



## 試験成績書

有限会社 アートスクリー 殿  
愛知県名古屋市北区生駒町3-67-1

### 試験品名

ステンレス六角穴付きボルトM12×60 -A2-70 - ステンレス六角ナットA2-70	2 試料
ステンレス六角穴付きボルトM12×60 -A2-70 - ステンレス六角ナットA2-50	2 試料
ステンレス六角穴付きボルトM8×50 -A2-70 - ステンレス六角ナット A2-70	4 試料
ステンレス六角穴付きボルトM6×50 -A2-70 - ステンレス六角ナット A2-70	4 試料

試験内容 振動試験

受付日 2014年11月25日

試験日 2014年11月25日、2014年 12月19日

試験結果 次頁以降のとおり

注1) 試験品は依頼者提出のもの

注2) 試験品名は依頼者の指示による

試験の結果は上記のとおりであることを報告します。

2015年1月6日

大阪府東大阪市水走3丁目8番19号  
一般財団法人 日本品質保証機構  
関西試験センター

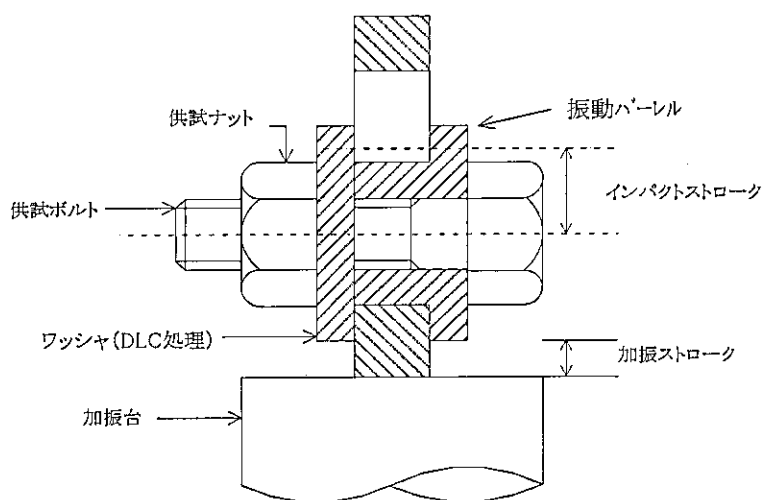
所 長 植 田 尚 男



この成績書の転載、一部分の複製をするときは事前に当機構の承認を受けて下さい。  
尚、成績書には改ざん防止策として穴あけ措置を施しています。

試験方法 : 供試体を試験機に取り付け、次の条件で試験を実施した。  
17分間緩まなかった時はもとシトルクを測定する。

試験機 : 高速ねじ弛み試験機  
 振動条件 : 振動数 : 1780 rpm  
 加振台ストローク : 11 mm  
 インパクトストローク : 19 mm  
 振動方向 : ボルト軸直角方向



ゆるみの判定 : 供試ボルト、供試ナット及びワッシャの合マークがずれ、ワッシャが手で回せる様になったときを緩んだとする。

- 備考 :
1. 締付トルクは依頼者の指示による。
  2. 試料(ボルト、ナット)は依頼者提出のもの。
  3. ナットは表面コート処理したものを使用。

試験結果 :

試験品名	タイプ	試料No.	締付トルク N・m	結果	戻しトルク N・m
ステンレス六角穴付きボルト M12×60 -A2-70 - ステンレス六角ナット A2-70	ノーマル	1	70	21秒で緩んだ。	---
	モーショントイト	1	70	17分間緩まなかった。	65.4

試験品名	タイプ	試料No.	締付トルク N・m	結果	戻しトルク N・m
ステンレス六角穴付きボルト M12×60 -A2-70 - ステンレス六角ナット A2-50	ノーマル	1	70	1分30秒で緩んだ。	----
	モーショントイト	1	70	17分間緩まなかった。	66.4

試験品名	タイプ	試料No.	締付トルク N・m	結果	戻しトルク N・m
ステンレス六角穴付きボルト M8×50 -A2-70 - ステンレス六角ナット A2-70	ノーマル	1	25	49秒で緩んだ。	---
	モーショントイト	1	23	17分間緩まなかった。	19.6
	モーショントイト	2	25	17分間緩まなかった。	22.0
ステンレス六角穴付きボルト M8×50 -A2-70 (パシペート) - ステンレス六角ナット A2-70	モーショントイト	1	25	17分間緩まなかった。	18.7

試験品名	タイプ	試料No.	締付トルク N・m	結果	戻しトルク N・m
ステンレス六角穴付きボルト M6×50 -A2-70 - ステンレス六角ナット A2-70	ノーマル	1	10	13秒で緩んだ。	----
	ノーマル	2	12	1分12秒で緩んだ。	----
	モーショントイト	1	10	3分50秒で緩んだ。	----
	モーショントイト	2	11	17分緩まなかった。	8.6

以上

ステンレスのボルトナット締結は、接触面の摩擦係数が大きく必要軸力が得られにくいいため、緩みには特に注意が必要です。